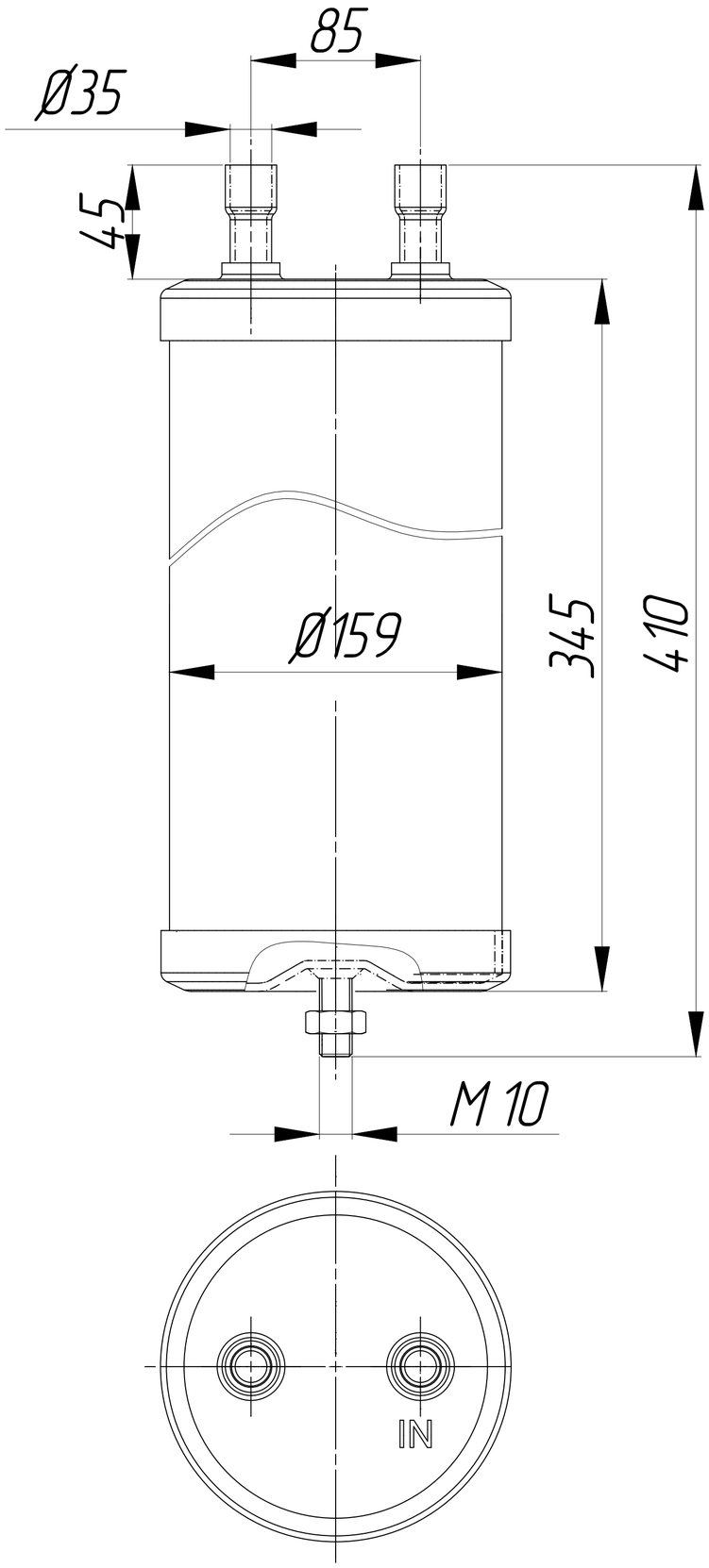


Технические характеристики

1. Рабочее давление	МПа (кг /кв.см)	1,6(16)
2. Расчетное давление	МПа (кг/ кв.см)	1,6(16)
3. Пробное давление	МПа (кг / кв.см)	2,8(28)
4. Расчетная температура стенки	С	+60
5. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением С		-20
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76)		IV малоопасный
7. Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94)		3
8. Срок службы лет, не менее		10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме местообозначенных особо.
2. В сварных соединениях не допускается:
2.1. Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины выявленые при микроисследовании;
2.2. Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;
2.3. Непровары расположенные в сечении сварного соединения;
2.4. Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскапии;
2.5. Наплывы, прожоги и не запланированные кратеры.
3. На повехности деталей не допускается брызги металла от сварки.
4. При сборке заусенцы удалить, острые кромки затупить.
5. На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6. Отделители жидкости испытывать на прочность давлением жидкости Рраб 2,8 МПа (28кг/кв м) в течении 5 минут падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7. Покрытие порошковое цвет черный RAL 9005
8. * Размеры для справок.

					ВС-AS-6,0-35 00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отделитель жидкости ВС-AS-6,0-35	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.						ТМ Бикул		
Утв.								

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докум.

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.